



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS

CALIDAD
VERSIÓN 1

PRODUCTO: BOTELLA 500 ML CHAMPAÑERA **PREFORMA:** PET NATURAL 22 GR PCO28-1816

DESCRIPCIÓN:

Envase plástico fabricado en Polyethylene Terephthalate (PET) no retornable por el proceso de estirado - soplado. Sus características lo hacen apto para usar una vez en bebidas de consumo humano.

CARACTERÍSTICAS



CARACTERISTICA	VALOR
Ø Rosca	27,1 +/- 0,30 mm
Ø Anillo	32,50 +/- 0,2 mm
Altura de Pico	21,30 +/- 0,30 mm
Altura total	221,30 +/- 0,30 mm
Ø Cuerpo	68,30 +/- 0,30mm
Altura de llenado	188,7 +/-1,20mm
Altura área de etiquetado	49,50 +/- 0,50mm
Diámetro área de etiquetado	66,20 +/- 0,30mm
Capacidad nominal	500ml
Capacidad al rebose	514,5 +/- 0,50ml
Peso	22gr